V 3.04 8448987



1.5 Ton Aluminum Floor Jack

User Manual



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

V 3.04 8448987



1.5 Ton Aluminum Floor Jack

SPECIFICATIONS

Lift Capacity	1.5 ton
Lift Range	3/18 to 14-3/4 inches
Material	Aluminum
Casters	Swivel rear casters provides easy maneuverability of the jack

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and / or damage to the equipment. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.

WARNING! The warnings, cautions and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

NOTE: Keep this manual for the safety warnings, precautions and operating, inspection and maintenance instructions. When this manual refers to a part number, it refers to the included parts list.

WORK AREA

- Only use this tool on a surface that is stable, level, dry, not slippery, and capable of sustaining the load. Use on a surface that is not hard or level can result in jack instability and possible loss of load.
- 2. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean and well lit. Do not expose the tool to rain or any other kind of bad weather. Do not use in damp or wet locations.
- 3. Do not use in the presence of flammable gases or liquids. Hydraulic tools can create sparks that may ignite the dust or fumes.
- 4. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.

NOTE: Minimize distractions in the work environment. Distractions can cause you to lose control of the tool.

- 5. Store tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage.
- 6. Always lock up tools and keep them out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

CAUTION! Wear protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI) when using the tool.

- 1. Dress properly, wear protective equipment. Use breathing, ear, eye, face, foot, hand and head protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full-face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel-toed boots to prevent injury from falling objects.
- 2. Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense.
 - a. Keep articles of clothing, jewelry, hair, etc., away from moving parts to avoid entanglement with a tool.
 - Do not operate any machine / tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
 - Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control of a tool in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

- 1. DO NOT make any modifications to the jack.
- 2. Use the jack for lifting only. Be sure that the vehicle is appropriately supported before starting repairs. Do not work under a load that is supported only by a jack.
- 3. Stabilize the load. Ensure that the load remains stable at all times. Do not move the load while on the jack. Lift deadweight only.
- 4. Center the load on the jack saddle. Off centre loads can damage the seals, causing jack failure.
- 5. Never attempt to use the jack unless it is properly filled with hydraulic fluid.
- 6. Read the vehicle owner's manual to find the proper lifting points for the vehicle.
- 7. The jack is not to be used for aircraft purposes.
- 8. Know the weight of the load being lifted. Do not exceed the maximum capacity of 1.5 tons. Overloading can cause damage to or failure of the jack.
- 9. Use only attachments and / or adapters supplied by the manufacturer.
- Always place the tool on a solid, flat, level surface capable of supporting the weight of the load.
- 11. Maintain the jack in good condition. Keep it clean for the best and safest performance.
- 12. Before lowering load, ensure that there are no obstructions underneath and that all people are standing clear.
- 13. Do not allow untrained persons to operate the jack.
- 14. Do not use brake fluid or any other improper fluid, and avoid mixing different types of oil when adding hydraulic oil. Only good guality hydraulic iack oil should be used.
- 15. Make sure there is enough clearance around the jack and the load for movement.
- 16. Do not place your hands between the moving components.

- 17. Only use with accessories rated to handle the forces exerted by this tool during operation. Other accessories not designed for the forces generated may break and forcefully launch pieces.
- 18. Inspect the tool before each use. DO NOT use if bent, broken, cracked, leaking, otherwise damaged, if any suspect parts are noticed or it has been subjected to a shock load.
- 19. Check to ensure that all applicable bolts and nuts are firmly tightened.
- 20. If the jack needs repairing or any parts need to be replaced, have it repaired by an authorized service technician. Use only manufacturers recommended replacement parts.

HYDRAULIC PRECAUTIONS

- Do not attempt makeshift repairs to the hydraulic system. Such repairs can fail suddenly and create a hazardous condition.
- 2. Wear proper hand and eye protection when searching for a high-pressure hydraulic leak. Use wood or cardboard as a backstop instead of hands.
- 3. If hydraulic fluid penetrates the skin, seek medical attention immediately. Serious infection or toxic reaction will develop.

TOOL USE AND CARE

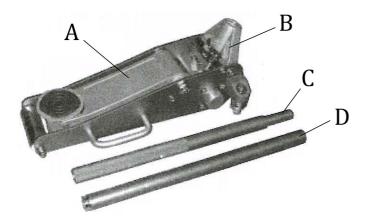
- Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and more safely at the task for which it was intended.
- This tool was designed for a specific function. Do Not:
 - a. Modify or alter the tool; all parts and accessories are designed with built-it safety features that may be compromised if altered.
 - b. Use the tool in a way for which it was not designed.
- 3. Maintain tools with care. Keep tools clean and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings and alignment periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician or replaced. The handles must be kept clean, dry and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Applying excessive force can lead to slips and damage to your work piece or personal injury.
- 4. Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
- When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.
- 6. Maintain the label and nameplate on the tool. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto for a replacement.

UNPACKING

- 1. Carefully remove the tool from the package.
 - Retain packing material until you have carefully inspected and satisfactorily installed or operated the tool.
- 2. Make sure that all items in the parts list are included.
- 3. Inspect the parts carefully to make sure the tool was not damaged while shipping.

WARNING! If any part is missing, do not operate the tool until the missing parts are replaced. Failure to do so could result in serious personal injury.

PARTS IDENTIFICATION



Α	Jack Assembly
В	Handle Base (29)
С	Upper Handle (31)
D	Lower Handle (33)

ASSEMBLYHANDLE ASSEMBLY

- 1. Insert the lower handle (33) into the handle base (29) and secure the handle in place with the locking bolt (X) on the handle base (29). See figure 1.
- 2. Insert the upper handle (31) into the lower handle (33) so that it's locking pin goes into the hole in the lower handle.

OPERATION

- Test the jack by placing the saddle (40) under a stable, dead load. Turn the handle completely
 clockwise to tighten the release valve, and pump the handle up and down. The jack saddle
 should rise and stay at that level. If it slowly goes down, tighten the breathing screw (A37).
 If it still goes down, the power unit may need to have the air purged from its system. See the
 Purging the Hydraulic System section.
- 2. Turn the handle counterclockwise to open the release valve. The saddle should lower completely.
- 3. Position the jack under the equipment or vehicle to be lifted.

WARNING! The jack, and equipment being lifted, must be stable so when lifted, they do not fall and cause personal injury. Keep spectators away from the work area. Read the vehicle's owner's manual to find the proper lifting points for the vehicle.

- 4. Turn the handle clockwise to close the release valve.
- 5. Pump the handle up and down until the saddle (40) just touches the equipment to be lifted. Readjust the saddle position so that the equipment is centered on the saddle.
- Continue pumping until the jack is fully extended, or the equipment is lifted to the desired height.
- 7. Place jack stands, or other support devices under the equipment before attempting to do any work in or around the equipment.

CAUTION! Avoid rapid descent to avoid spilling of the load. Release the pressure very slowly.

- 8. Slowly and carefully lower the load by turning the handle counterclockwise in extremely small increments to open the release valve.
- When finished using the jack, inspect and perform maintenance on it, and store the jack in a dry location.

MAINTENANCE LUBRICATION

- 1. Lubricate the joints and ram (A5) with a light oil as needed.
- 2. Remove the handle and grease the lower end of the handle where it rotates in the handle base (29).
- 3. Oil all lift arm linkages, front wheels, and the rear casters.
- 4. Clean the outside of the jack with a dry, clean cloth.
- 5. If the jack is exposed to moisture, wipe dry with a clean cloth and lubricate.

PURGING AIR FROM THE HYDRAULIC SYSTEM

Air bubbles can become trapped inside the hydraulic system thereby reducing the efficiency of the jack. Purge the air from the system if the lift efficiency drops.

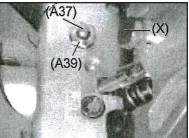
- 1. Turn the handle 1-1/2 turns counterclockwise.
- Remove the breathing screw (A37) by turning it counterclockwise.
- 3. Rapidly pump the handle assembly several times to purge the air from the hydraulic system.
- 4. Close the release the valve by turning the handle completely clockwise.
- 5. Replace and tighten the breathing screw.
- If efficiency is still low, remove the oil plug (A39), and top off the fluid reservoir in the aluminum base (A13) with hydraulic oil.
- 7. Replace the oil plug (A39) and repeat the above steps 1 through 5.
- 8. Wipe up any hydraulic oil overflow with a cloth.
- 9. Test the jack as described under operation, steps 1 through 4 in the Operation section, before putting the jack into service.

OIL REPLACEMENT

- 1. Completely lower the saddle (40).
- 2. Place the jack on its side.
- 3. Remove the oil plug (A39) and drain the old oil into a container. See figure 1.
- 4. Place the jack upright and fill with high-quality hydraulic jack oil to the lower rim of the fill hole.
- 5. Replace the oil plug.
- 6. Purge the air from the hydraulic system as previously described in the Purging Air From The Hydraulic System section.
- 7. Wipe up any hydraulic oil overflow with a cloth.
- 8. Contact your local hazardous waste disposal authority for proper oil disposal instruction.

STORAGE

- Store the jack with the piston ram (A5) withdrawn (the saddle down), and in a clean and dry location.
- 2. Lubricate before storing. In the event that it becomes necessary to store the tool for an extended period of time (overnight, weekend, etc.,) it should receive a generous amount of lubrication at that time to prevent rust.



DISPOSING OF THE TOOL

If your tool has become damaged beyond repair, do not throw it out. Bring it to the appropriate recycling facility.

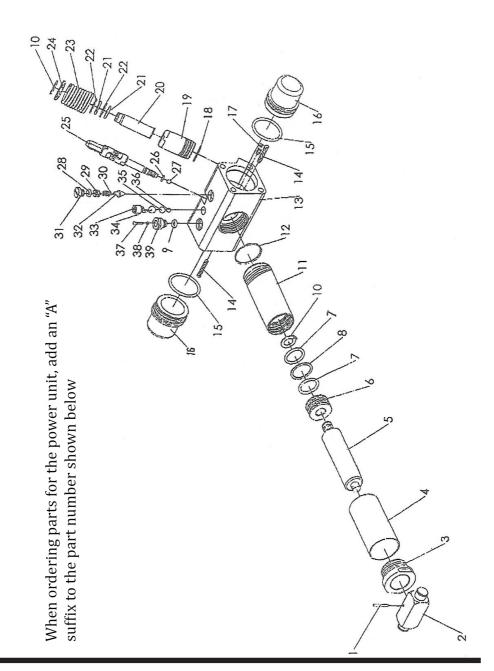
TROUBLE SHOOTING

WARNING! Use caution when troubleshooting a malfunctioning jack. Completely resolve all problems before use. If the solutions presented in the troubleshooting guide do not solve the problem, have a qualified technician inspect and repair the jack before use.

After the jack is repaired, test it carefully without a load by raising it and lowering it fully, checking for proper operation before returning the jack to operation.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Jack will not lift load.	Release valve is not closed tightly.	Close the release valve firmly.
	Overload condition.	Remedy overload condition.
	Air is trapped in the system.	Purge away air from the system.
Jack will lift, but will not	Release valve is not closed tightly.	Close the release valve firmly.
maintain pressure.	Overload condition.	Remedy overload condition.
	Hydraulic unit is malfunctioning.	Contact Princess Auto.
Will not lower after loading.	Reservoir is overfilled.	Drain oil to the proper level.
	Linkages are binding.	Clean and lubricate all moving parts.
Poor lift performance.	Hydraulic oil level is low.	Add oil to the proper level.
Will not lift to the	Air is trapped in the system.	Purge away air from the system.
max height.	Hydraulic oil level is too low.	Add oil to the proper level.

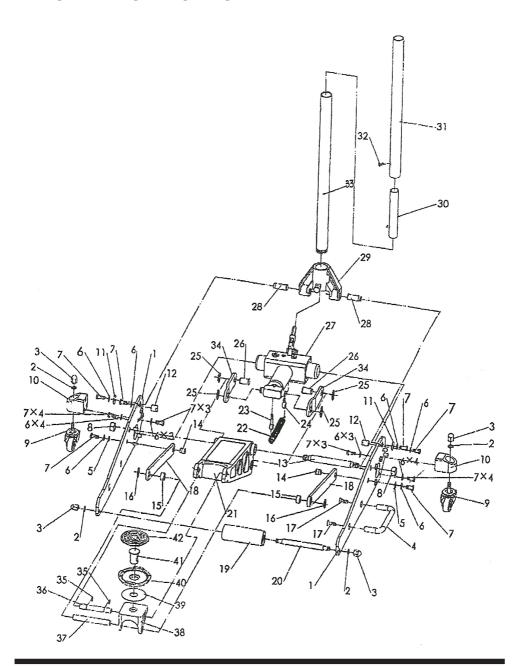
PARTS BREAKDOWN FOR POWER UNIT



PARTS LIST FOR POWER UNIT

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
A1	Spring Pin	1	A21	0-Ring	2
A2	Block Linkage	1	A22	Back Seal	2
А3	Tank Nut	1	A23	Press Spring	1
A4	Cylinder Outer Case	1	A24	Piston Cover	1
A5	Ram	1	A25	Discharge Valve Rod	1
A6	Bushing	1	A26	0-Ring	1
A7	0-Ring	2	A27	Steel Ball	1
A8	Back Seal	1	A28	0-Ring	1
A9	0-Ring	1	A29	Regulating Bolt	1
A10	Snap Ring	2	A30	Relief Valve Spring	1
A11	Hydraulic Cylinder	1	A31	Seal Bolt	1
A12	0-Ring	1	A32	Safety Valve	1
A13	Aluminum Base	1	A33	High Pressure Bolt	1
A14	Oil Strainer	2	A34	Steel Ball	1
A15	0-Ring	2	A35	Steel Ball	1
A16	Oil Cover	2	A36	Steel Ball	1
A17	Bolt	1	A37	Breathing Screw	1
A18	Washer	1	A38	0-Ring	1
A19	Pump Case	1	A39	Oil Plug	1
A20	Pump Core	1			

PARTS BREAKDOWN FOR JACK



PARTS LIST FOR JACK

No.	Description	Qty.
1	Frame	2
2	Washer	2
3	Cover Nut	2
4	Handle Bar	1
5	Washer	2
6	Inner Tighten Washer	20
7	Screw	20
8	Screw Bushing	2
9	Rear Wheel Set	2
10	Rear Wheel Saddle	2
11	Linkage Washer	2
12	Case	2
13	Arm Raise Axis	1
14	Link Rod Axis	2
15	Link Rod Washer	2
16	C-Ring	2
17	Inner Set Angular Screw	2
18	Link Rod	2
19	Front Wheel Caster	1
20	Axis	1
21	Lift Arm	1
22	Spring	1

No.	Description	Qty.
23	Eye Bolt	1
24	Eye Bolt	1
25	C-Ring	4
26	Pull Rod Axis	2
27	Power Unit Assembly	1
28	Handle Base Axis	2
29	Handle Base	1
30	Joint Connector	1
31	Upper Handle	1
32	Hex Bolt	1
33	Lower Handle	1
34	Pull Rod	2
35	Round Wire Snap Rings	2
36	Short Saddle Base Axis	1
37	Long Saddle Base Axis	1
38	Saddle Base	1
39	Nylon Washer	1
40	Saddle	1
41	Axis Holder	1
42	Rubber Saddle Pad	1
NOTE	Some parts are listed and shown for illustration purposes only and are not available individually as replacement parts.	

V 3,04 8448987



Cric rouleur en aluminium, 1,5 tonne

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

V 3.04 8448987



Cric rouleur en aluminium, 1,5 tonne

SPÉCIFICATIONS

Capacité de levage	1,5 tonne
Plage de levage	3/18 à 14 3/4 pouces
Matériau	Aluminium
Roulettes	Les roulettes pivotantes arrière permettent de manoeuvrer le cric avec plus de facilité.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure et/ou de dommage à l'équipement. Avant de permettre à un autre individu d'utiliser cet outil, assurez-vous qu'il est avisé de toutes les consignes de sécurité.

AVERTISSEMENT! Les avertissements, les mises en garde et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires afin d'utiliser l'outil en toute sécurité.

REMARQUE: Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions et les instructions de fonctionnement, d'inspection et d'entretien. Lorsque ce manuel fait référence à un numéro de pièce, il fait référence à la liste des pièces comprise.

AIRE DE TRAVAIL

- Utilisez cet outil seulement sur une surface qui est stable, de niveau, sèche, non glissante et capable de supporter la charge. L'utilisation sur une surface qui n'est pas dure ou qui n'est pas de niveau peut entraîner une instabilité du cric et possiblement une perte de charge.
- Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre et bien éclairée. N'exposez pas l'outil à la pluie ou tout autre type d'intempérie. N'utilisez pas l'outil dans des endroits humides ou mouillés.
- 3. N'utilisez pas d'outil en présence de gaz ou de liquides inflammables. Les outils hydrauliques peuvent créer des étincelles qui peuvent enflammer la poussière ou les vapeurs.
- 4. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.

REMARQUE: Minimisez les distractions au sein de l'environnement de travail. Les distractions peuvent causer une perte de contrôle de l'outil.

- Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille ou les dommages.
- 6. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

ATTENTION! Portez de l'équipement de protection homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI) quand vous utilisez l'outil.

- 1. Portez des vêtements appropriés et de l'équipement de protection. Utilisez des protections pour les voies respiratoires, les oreilles, les yeux, le visage, les pieds, les mains et la tête. Portez toujours des lunettes de sécurité étanches approuvées par l'ANSI qui offrent une protection frontale et latérale. Protégez-vous les mains à l'aide de gants appropriés. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Protégez-vous la tête de la chute d'objets en portant un casque de protection. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques. Portez des bouchons d'oreille approuvés par l'ANSI. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Pour éviter les blessures dues aux chutes d'objets, portez des chaussures à embout d'acier.
- Gardez le contrôle d'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil. Restez alerte, portez attention à vos gestes et faites preuve de bon sens.
 - Tenez les vêtements, les bijoux, les cheveux, etc. à l'écart des pièces mobiles pour éviter de les faire coincer par l'outil.
 - N'utilisez pas d'appareil ou d'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
 - c. N'utilisez pas d'outil si vous devez étirer les bras pour le faire. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle de l'outil en cas de situations inattendues.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

- 1. N'apportez AUCUNE modification au cric.
- Utilisez le cric pour soulever seulement. Assurez-vous que le véhicule est appuyé solidement avant d'entreprendre les réparations. Ne travaillez pas sous une charge soutenue uniquement par un cric.
- 3. Stabilisez la charge. Assurez-vous que la charge demeure stable en tout temps. Ne déplacez pas la charge alors qu'elle se trouve sur le cric. Soulevez un poids mort seulement.
- Centrez la charge sur la selle de cric. Les charges décentrées peuvent endommager les joints, entraînant ainsi un bris du cric.
- 5. Ne tentez jamais d'utiliser le cric à moins qu'il ne soit bien rempli de liquide hydraulique.
- Consultez le manuel du propriétaire du véhicule afin de connaître les points de levage recommandés du véhicule.
- 7. Le cric ne doit pas servir pour des aéronefs.

- Il est important que vous connaissiez le poids de la charge soulevée. Ne dépassez pas la capacité maximale de 1,5 tonne. Une surcharge peut causer des dommages ou une faillite du cric.
- 9. Utilisez uniquement les accessoires et les adaptateurs fournis par le fabricant.
- Placez toujours l'outil sur une surface solide, plane et au niveau capable de soutenir le poids de la charge.
- Maintenez le cric en bon état. Gardez-le propre pour obtenir les meilleurs résultats et la meilleure sécurité.
- 12. Avant d'abaisser la charge, assurez-vous qu'aucune obstruction ne se trouve en dessous et que tous les gens se trouvent à l'écart.
- 13. Ne permettez pas aux personnes non formées d'utiliser le cric.
- 14. N'utilisez pas de liquide de frein ou tout autre fluide inapproprié et évitez de mélanger différents types d'huile lorsque vous ajoutez de l'huile hydraulique. Seule l'huile de cric hydraulique de bonne qualité devrait être utilisée.
- 15. Assurez-vous qu'il existe un jeu suffisant autour du cric et de la charge afin de permettre le mouvement.
- 16. Ne placez pas vos mains entre les composants mobiles.
- 17. N'utilisez que des accessoires certifiés pour supporter les forces exercées par cet outil durant son fonctionnement. D'autres accessoires non conçus pour résister aux forces produites risquent de se briser et de voler en éclats avec force.
- 18. Vérifiez l'outil avant chaque usage. Ne l'utilisez PAS s'il est tordu, cassé, fissuré, s'il a des fuites ou est endommagé de toute autre manière, si des pièces suspectes sont observées ou s'il a été sujet à une charge de choc.
- 19. N'apportez AUCUNE modification au cric.
- 20. Si le cric doit être réparé ou s'il faut remplacer des pièces, confiez la réparation à un technicien de service autorisé. Utilisez seulement des pièces de rechange recommandées par les fabricants.

PRÉCAUTIONS HYDRAULIQUES

- N'essayez pas de faire des réparations de fortune au système hydraulique. De telles réparations peuvent être sujettes à des défaillances soudaines et causer une condition dangereuse.
- Portez des protections appropriées pour les mains et les yeux lorsque vous recherchez une fuite hydraulique haute pression. Utilisez un morceau de bois ou de carton comme écran, au lieu de vos mains.
- 3. Si le liquide hydraulique pénètre la peau, consultez immédiatement un médecin. Une infection grave ou une réaction toxique se produira.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

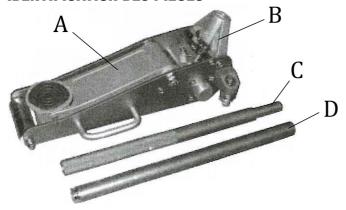
- 1. Utilisez le bon outil pour effectuer le travail. N'utilisez pas de petit outil ou de petit accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus gros. L'outil offrira une performance et une sécurité supérieures s'il est utilisé pour une tâche à laquelle il est destiné.
- 2. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Il ne faut pas :
 - Modifier ou altérer l'outil; toutes les pièces et tous les accessoires sont munis de dispositifs de sécurité intégrés qui peuvent devenir inefficaces s'ils sont modifiés.
 - b. Utiliser l'outil à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
- 3. Entretenez les outils avec soin. Gardez les outils propres et en bon état pour obtenir une performance supérieure et plus sécuritaire. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires. Vérifiez périodiquement les raccords et l'alignement de l'outil et, en cas de dommages, demandez à un technicien autorisé de les réparer ou les remplacer. Les poignées doivent demeurer propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse en tout temps. Un outil bien entretenu réduira les risques de coincement et sera plus facile à maîtriser. L'utilisation d'une force excessive peut causer des glissements et endommager votre pièce à travailler ou causer des blessures.
- Utilisez seulement les lubrifiants fournis avec l'outil ou spécifiés par le fabricant. Les autres lubrifiants peuvent ne pas convenir et endommager l'outil ou même causer son explosion.
- 5. Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent.
- 6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique de l'outil demeurent intactes. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou perdues, communiquez avec Princess Auto pour les remplacer.

DÉBALLAGE

- 1. Retirez soigneusement l'outil de l'emballage.
- a. Conservez les matériaux d'emballage jusqu'à ce que vous ayez inspecté l'outil avec soin et jusqu'à ce que vous l'ayez installé ou utilisé de manière satisfaisante.
- 2. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.
- 3. Inspectez les pièces attentivement pour vous assurer que l'outil n'a pas été endommagé pendant son transport.

AVERTISSEMENT! Si des pièces sont manquantes, ne faites pas fonctionner l'outil avant que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner de graves blessures.

IDENTIFICATION DES PIÈCES



Α	Ensemble du cric
В	Base de la poignée (nº 29)
С	Poignée supérieure (nº 31)
D	Poignée inférieure (nº 33)

ASSEMBLAGE

ASSEMBLAGE DE LA POIGNÉE

- Insérez la poignée inférieure (n° 33) dans la base de la poignée (n° 29) et fixez celle-ci en place au moyen du boulon de verrouillage (X) sur la base de la poignée (n° 29). Voir la figure 1.
- 2. Insérez la poignée supérieure (n° 31) dans la poignée inférieure (n° 33) de façon à ce que sa goupille de sécurité pénètre dans l'orifice de la poignée inférieure.

UTILISATION

- 1. Essayez le cric en plaçant la selle (nº 40) sous une charge morte et stable. Tournez la poignée au bout dans le sens horaire pour serrer la valve de purge et pompez la poignée de haut en bas. La selle du cric devrait se soulever et demeurer à ce niveau. Si elle descend doucement, serrez la vis du reniflard (nº A37). Si elle continue de descendre, il se peut que vous deviez purger l'air du bloc d'alimentation. Voir la section Purger le système hydraulique.
- Tournez la poignée dans le sens antihoraire pour ouvrir la valve de purge. La selle devrait descendre complètement.
- 3. Placez le cric sous l'équipement ou sous le véhicule à soulever.

AVERTISSEMENT! Le cric et l'équipement soulevé doivent être stables pour éviter qu'ils ne tombent lors du soulèvement, entraînant ainsi des blessures corporelles. Les visiteurs devraient se tenir à l'écart de l'aire de travail. Consultez le manuel du véhicule afin de connaître l'emplacement des points de levage du véhicule.

- 4. Tournez la poignée dans le sens horaire pour fermer la valve de purge.
- Pompez la poignée de haut en bas jusqu'à ce que la selle (n° 40) touche à peine l'équipement à soulever. Rajustez la position de la selle de façon à ce que l'équipement soit centré sur celle-ci.
- 6. Continuez de pomper jusqu'à ce que le cric soit complètement déployé ou que l'équipement soit soulevé à la hauteur désirée.
- 7. Placez des chandelles ou d'autres supports sous le dispositif avant de tenter de réaliser tout travail à l'intérieur ou autour de celui-ci.

ATTENTION! Évitez toute descente rapide pour ne pas renverser la charge. Libérez la pression très doucement.

- 8. Abaissez la charge doucement et soigneusement en tournant la poignée dans le sens antihoraire par incréments extrêmement faibles afin d'ouvrir la valve de purge.
- Après avoir fini d'utiliser le cric, inspectez-le et procédez à son entretien pour ensuite le ranger dans un endroit sec.

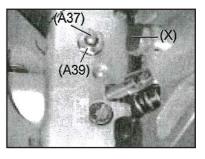
ENTRETIEN

- 1. Lubrifiez les joints et le bélier (n° A5) au moyen d'huile en fonction des besoins.
- 2. Enlevez la poignée et graissez l'extrémité inférieure de la poignée à l'endroit où elle tourne à l'intérieur de la base de la poignée (n° 29).
- 3. Huilez toutes les tringleries du bras de levage, les roues avant et les roulettes arrière.
- 4. Nettoyez l'extérieur du cric au moyen d'un chiffon propre et sec.
- 5. Si le cric est exposé à l'humidité, essuyez-le au moyen d'un chiffon propre et lubrifiez-le.

PURGER L'AIR DU SYSTÈME HYDRAULIQUE

Des bulles d'air peuvent rester emprisonnées à l'intérieur du système hydraulique, réduisant ainsi l'efficacité du cric. Purgez l'air du système si l'efficacité du cric diminue.

- 1. Tournez la poignée de 1 1/2 tour dans le sens antihoraire.
- 2. Enlevez la vis du reniflard (nº A37) en la tournant dans le sens antihoraire.
- 3. Pompez rapidement la poignée à plusieurs reprises afin de purger l'air du système hydraulique.
- 4. Fermez la valve de purge en tournant la poignée au bout dans le sens horaire.
- 5. Réinstallez et serrez la vis du reniflard.
- 6. Si l'efficacité est encore faible, enlevez le bouchon d'huile (n° A39) et remplissez le réservoir d'huile dans la base en aluminium (n° A13) avec de l'huile hydraulique.
- 7. Remplacez le bouchon d'huile (nº A39) et reprenez les étapes 1 à 5 ci-dessus.
- 8. Essuyez tout débordement d'huile hydraulique au moyen d'un chiffon.
- 9. Essayez le cric de la façon décrite dans la section Utilisation, étapes 1 à 4, avant de mettre le cric en service.



REMPLACEMENT DE L'HUILE

- 1. Abaissez complètement la selle (n° 40).
- 2. Placez le cric sur son côté.
- 3. Enlevez le bouchon d'huile (nº A39) et vidangez la vieille huile dans un contenant. Voir la figure 1.
- 4. Placez le cric à la verticale et remplissez-le d'huile pour cric hydraulique de haute qualité jusqu'au rebord inférieur de l'orifice de remplissage.
- 5. Réinstallez le bouchon de remplissage d'huile.
- Purgez l'air du système hydraulique de la façon décrite précédemment dans la section Purger l'air du système hydraulique.
- 7. Essuyez tout débordement d'huile hydraulique au moyen d'un chiffon.
- 8. Communiquez avec l'autorité locale en matière d'élimination des déchets dangereux pour connaître les instructions adéquates sur la façon d'éliminer l'huile.

ENTREPOSAGE

- 1. Rangez le cric en prenant soin de retirer le bélier (no A5) du piston (la selle étant abaissée) dans un endroit propre et sec.
- Lubrifiez l'outil avant de l'entreposer. S'il devient nécessaire d'entreposer l'outil durant une longue période (toute une nuit, une fin de semaine, etc.), il faut le lubrifier généreusement à ce moment-là afin de prévenir la rouille.

MISE AU REBUT DE L'OUTIL

Si votre outil est trop endommagé pour être réparé, ne le jetez pas. Apportez-le dans un centre de recyclage approprié.

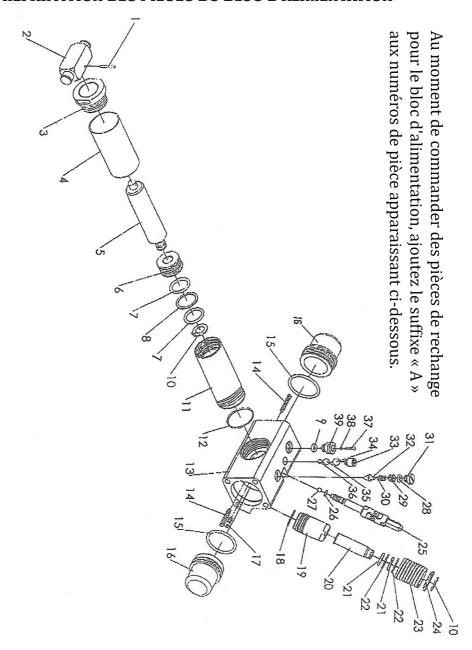
DÉPANNAGE

AVERTISSEMENT! Procédez avec soin lors du dépannage d'un cric défectueux. Solutionnez parfaitement tous les problèmes avant d'utiliser. Si les solutions présentées dans le Guide de dépannage ne permettent pas de corriger le problème, demandez à un technicien qualifié d'inspecter et de réparer le cric avant de l'utiliser.

Après avoir réparé le cric, procédez à un essai minutieux du cric sans charge en le soulevant et en l'abaissant complètement tout en vérifiant s'il fonctionne correctement avant de le remettre en fonction.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Le cric ne soulèvera pas la charge.	La valve de purge n'est pas fermée de façon serrée. Fermez solidement la soupape de purge.	Fermée la valve de purge fermement.
	Condition de surcharge.	Corrigez la condition de surcharge.
	De l'air est emprisonné dans le système.	Purgez l'air du système.
Le cric montera, mais la pression ne sera	La valve de purge n'est pas fermée de façon serrée.	Fermez solidement la soupape de purge.
pas maintenue.	Condition de surcharge.	Corrigez la condition de surcharge.
	Le système hydraulique est défectueux.	Veuillez communiquer avec Princess Auto.
Le cric ne descend pas après l'avoir chargé.	Le réservoir est trop plein.	Vidangez l'huile jusqu'au niveau prescrit.
	Les tringles sont grippées.	Nettoyez et lubrifiez toutes les pièces mobiles.
Faible rendement au moment du levage.	Le niveau d'huile hydraulique est faible.	Ajoutez de l'huile jusqu'au niveau prescrit.
	De l'air est emprisonné dans le système.	Purgez l'air du système.
Le cric ne soulève pas la charge à la hauteur maximale.	Le niveau d'huile hydraulique est trop bas.	Ajoutez de l'huile jusqu'au niveau prescrit.

RÉPARTITION DES PIÈCES DU BLOC D'ALIMENTATION

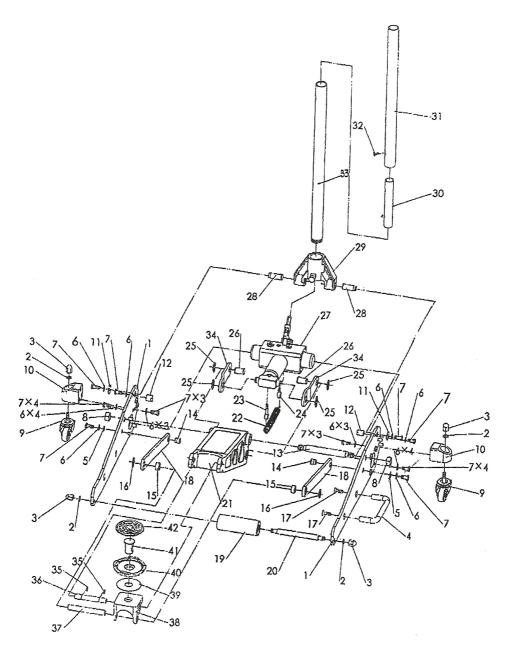


LISTE DE PIÈCES DU BLOC D'ALIMENTATION

Nº	Description	Qté
A1	Tige de ressort	1
A2	Tringlerie de bloc	1
A3	Écrou de réservoir	1
A4	Boîtier extérieur du cylindre	1
A5	Bélier	1
A6	Bague	1
A7	Joint torique	2
A8	Joint arrière	1
A9	Joint torique	1
A10	Anneau élastique	2
A11	Vérin hydraulique	1
A12	Joint torique	1
A13	Base en aluminium	1
A14	Crépine d'huile	2
A15	Joint torique	2
A16	Couvercle du récipient d'huile	2
A17	Boulon	1
A18	Rondelle	1
A19	Carter de pompe	1
A20	Noyau de la pompe	1

Nº	Description	Qté
A21	Joint torique	2
A22	Joint arrière	2
A23	Ressort de pression	1
A24	Couvercle de piston	1
A25	Tige de soupape de refoulement	1
A26	Joint torique	1
A27	Bille en acier	1
A28	Joint torique	1
A29	Boulon de réglage	1
A30	Ressort de soupape de décharge	1
A31	Boulon de joint	1
A32	Soupape de sécurité	1
A33	Boulon haute pression	1
A34	Bille en acier	1
A35	Bille en acier	1
A36	Bille en acier	1
A37	Vis de reniflard	1
A38	Joint torique	1
A39	Bouchon d'huile	1

RÉPARTITION DES PIÈCES DU CRIC



LISTE DE PIÈCES DU CRIC

N° Description Qté 1 Cadre 2 2 Rondelle 2 3 Écrou de couvercle 2 4 Barre de poignée 1 5 Rondelle 2 6 Rondelle intérieure de serrage 20 7 Vis 20 8 Bague de vis 2 9 Ensemble de roue arrière 2 10 Selle de roue arrière 2 11 Rondelle de tringlerie 2 12 Étui 2 13 Axe de levage du bras 1 14 Axe de tige de liaison 2 15 Rondelle de tige de liaison 2 16 Anneau en C 2 17 Vis angulaire de réglage intérieure 2 18 Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 </th <th>FIGIL DE</th> <th>LIEGES DO GUIG</th> <th></th>	FIGIL DE	LIEGES DO GUIG	
2 Rondelle 2 3 Écrou de couvercle 2 4 Barre de poignée 1 5 Rondelle 2 6 Rondelle intérieure de serrage 20 7 Vis 20 8 Bague de vis 2 9 Ensemble de roue arrière 2 10 Selle de roue arrière 2 11 Rondelle de tringlerie 2 12 Étui 2 13 Axe de levage du bras 1 14 Axe de tige de liaison 2 15 Rondelle de tige de liaison 2 16 Anneau en C 2 17 Vis angulaire de réglage intérieure 2 18 Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 2	Nº	Description	Qté
3Écrou de couvercle24Barre de poignée15Rondelle26Rondelle intérieure de serrage207Vis208Bague de vis29Ensemble de roue arrière210Selle de roue arrière211Rondelle de tringlerie212Étui213Axe de levage du bras114Axe de tige de liaison215Rondelle de tige de liaison216Anneau en C217Vis angulaire de réglage intérieure218Tige de liaison219Roulette de roue avant120Axe121Bras de levage122Ressort123Boulon à oeil124Boulon à oeil125Anneau en C426Axe de tige de traction227Ensemble du bloc d'alimentation128Axe de la base de la poignée229Base de la poignée1	1	Cadre	2
4 Barre de poignée 1 5 Rondelle 2 6 Rondelle intérieure de serrage 20 7 Vis 20 8 Bague de vis 2 9 Ensemble de roue arrière 2 10 Selle de roue arrière 2 11 Rondelle de tringlerie 2 12 Étui 2 13 Axe de levage du bras 1 14 Axe de tige de liaison 2 15 Rondelle de tige de liaison 2 16 Anneau en C 2 17 Vis angulaire de réglage intérieure 2 18 Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	2	Rondelle	2
5Rondelle26Rondelle intérieure de serrage207Vis208Bague de vis29Ensemble de roue arrière210Selle de roue arrière211Rondelle de tringlerie212Étui213Axe de levage du bras114Axe de tige de liaison215Rondelle de tige de liaison216Anneau en C217Vis angulaire de réglage intérieure218Tige de liaison219Roulette de roue avant120Axe121Bras de levage122Ressort123Boulon à oeil124Boulon à oeil125Anneau en C426Axe de tige de traction227Ensemble du bloc d'alimentation128Axe de la base de la poignée229Base de la poignée1	3	Écrou de couvercle	2
6Rondelle intérieure de serrage207Vis208Bague de vis29Ensemble de roue arrière210Selle de roue arrière211Rondelle de tringlerie212Étui213Axe de levage du bras114Axe de tige de liaison215Rondelle de tige de liaison216Anneau en C217Vis angulaire de réglage intérieure218Tige de liaison219Roulette de roue avant120Axe121Bras de levage122Ressort123Boulon à oeil124Boulon à oeil125Anneau en C426Axe de tige de traction227Ensemble du bloc d'alimentation128Axe de la base de la poignée229Base de la poignée1	4	Barre de poignée	1
7Vis208Bague de vis29Ensemble de roue arrière210Selle de roue arrière211Rondelle de tringlerie212Étui213Axe de levage du bras114Axe de tige de liaison215Rondelle de tige de liaison216Anneau en C217Vis angulaire de réglage intérieure218Tige de liaison219Roulette de roue avant120Axe121Bras de levage122Ressort123Boulon à oeil124Boulon à oeil125Anneau en C426Axe de tige de traction227Ensemble du bloc d'alimentation128Axe de la base de la poignée229Base de la poignée1	5	Rondelle	2
Bague de vis Ensemble de roue arrière Selle de roue arrière Rondelle de tringlerie Etui Axe de levage du bras Axe de liaison Rondelle de tige de liaison Rondelle de tige de liaison Anneau en C Vis angulaire de réglage intérieure Roulette de roue avant Roulette de roue avant Ressort Bras de levage Ressort Bras de levage Axe Ressort Roulon à oeil Anneau en C Axe de tige de liaison Roulette de roue avant C Ressort Ress	6	Rondelle intérieure de serrage	20
9 Ensemble de roue arrière 2 10 Selle de roue arrière 2 11 Rondelle de tringlerie 2 12 Étui 2 13 Axe de levage du bras 1 14 Axe de tige de liaison 2 15 Rondelle de tige de liaison 2 16 Anneau en C 2 17 Vis angulaire de réglage intérieure 2 18 Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la poignée 1	7	Vis	20
10 Selle de roue arrière 2 11 Rondelle de tringlerie 2 12 Étui 2 13 Axe de levage du bras 1 14 Axe de tige de liaison 2 15 Rondelle de tige de liaison 2 16 Anneau en C 2 17 Vis angulaire de réglage intérieure 2 18 Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la pase de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	8	Bague de vis	2
11 Rondelle de tringlerie 2 12 Étui 2 13 Axe de levage du bras 1 14 Axe de tige de liaison 2 15 Rondelle de tige de liaison 2 16 Anneau en C 2 17 Vis angulaire de réglage intérieure 2 18 Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la poignée 1	9	Ensemble de roue arrière	2
12Étui213Axe de levage du bras114Axe de tige de liaison215Rondelle de tige de liaison216Anneau en C217Vis angulaire de réglage intérieure218Tige de liaison219Roulette de roue avant120Axe121Bras de levage122Ressort123Boulon à oeil124Boulon à oeil125Anneau en C426Axe de tige de traction227Ensemble du bloc d'alimentation128Axe de la base de la poignée229Base de la poignée1	10	Selle de roue arrière	2
Axe de levage du bras 1 Axe de tige de liaison 2 Rondelle de tige de liaison 2 Anneau en C 2 Vis angulaire de réglage intérieure 2 Roulette de roue avant 2 Ressort 2 Ressort 1 Boulon à oeil 4 Boulon à oeil 5 Axe de tige de traction 2 Ensemble du bloc d'alimentation 1 Axe de la base de la poignée 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	11	Rondelle de tringlerie	2
Axe de tige de liaison 2 Rondelle de tige de liaison 2 Anneau en C 2 Vis angulaire de réglage intérieure 2 Roulette de roue avant 1 Roulette de roue avant 1 Ressort 1 Ressort 1 Roulon à oeil 1 Axe de tige de traction 2 Axe de tige de traction 2 Ensemble du bloc d'alimentation 1 Axe de la base de la poignée 1	12	Étui	2
15 Rondelle de tige de liaison 2 16 Anneau en C 2 17 Vis angulaire de réglage intérieure 2 18 Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la pase de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	13	Axe de levage du bras	1
16 Anneau en C 2 17 Vis angulaire de réglage intérieure 2 18 Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la pase de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	14	Axe de tige de liaison	2
17 Vis angulaire de réglage intérieure 2 18 Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la pase de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	15	Rondelle de tige de liaison	2
Tige de liaison 2 19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la pase de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	16	Anneau en C	2
19 Roulette de roue avant 1 20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	17	Vis angulaire de réglage intérieure	2
20 Axe 1 21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	18	Tige de liaison	2
21 Bras de levage 1 22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	19	Roulette de roue avant	1
22 Ressort 1 23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	20	Axe	1
23 Boulon à oeil 1 24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	21	Bras de levage	1
24 Boulon à oeil 1 25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	22	Ressort	1
25 Anneau en C 4 26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	23	Boulon à oeil	1
26 Axe de tige de traction 2 27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	24	Boulon à oeil	1
27 Ensemble du bloc d'alimentation 1 28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	25	Anneau en C	4
28 Axe de la base de la poignée 2 29 Base de la poignée 1	26	Axe de tige de traction	2
29 Base de la poignée 1	27	Ensemble du bloc d'alimentation	1
1 0	28	Axe de la base de la poignée	2
30 Connecteur de joint 1	29	Base de la poignée	1
	30	Connecteur de joint	1

Nº	Description	Qté	
31	Poignée supérieure	1	
32	Boulon hexagonal	1	
33	Poignée inférieure	1	
34	Tige de traction	2	
35	Anneaux élastiques de fil rond	2	
36	Axe de base de selle courte	1	
37	Axe de base de selle longue	1	
38	Base de selle	1	
39	Rondelle de nylon	1	
40	Selle	1	
41	Dispositif de retenue d'axe	1	
42	Coussin de selle en caoutchouc	1	
REMARQUE	Certaines pièces sont répertoriées et présentées seulement à des fins d'illustration et ne sont pas disponibles individuellement comme pièces de remplacement.		